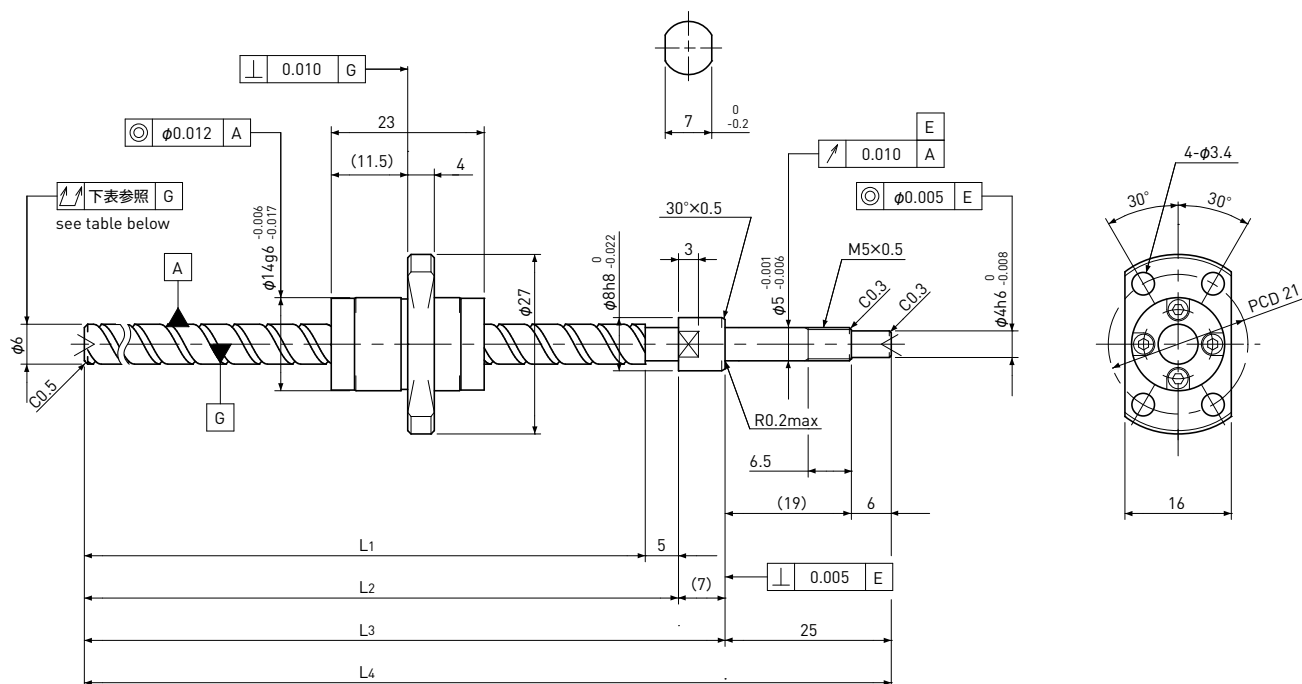


SG0610

Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 10mm

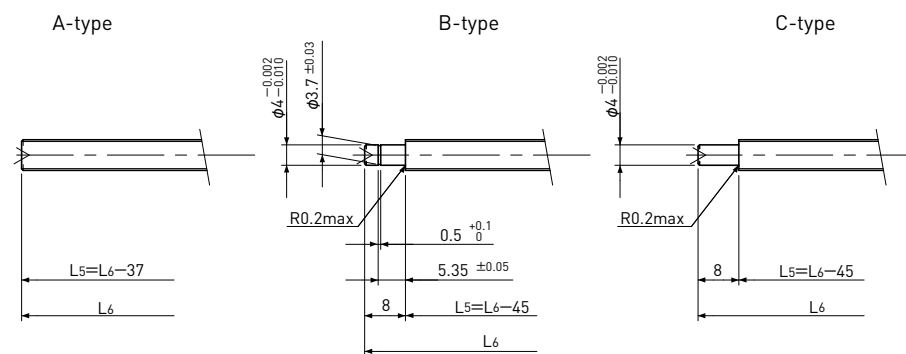
C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.0$
Number of circuit 循環数	1.2×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	
Supported-side 支持側	MSU-5CS/5GS, SUP04-S
Fixed-side 固定側	MSU-5C/5G, EK5

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V _u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG0610-133R170C5	110	C5	133	138	145	170	±0.020	0.018	0.050	~0.005	—	950	1600

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。